

Acéllemez hordók

Rögzített fedelű acéllemez hordók

(216,5 liter)

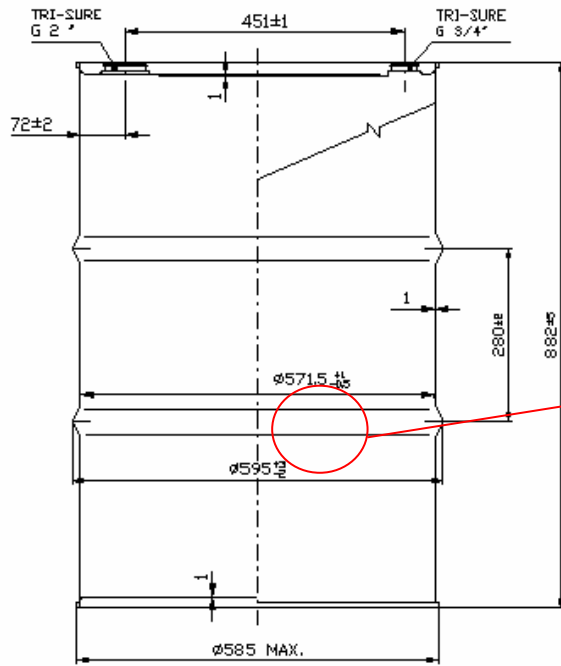


A tökéletes csomagolási megoldás a petrolkémiai, vegy-, gyógyszer- és élelmiszeriparnak.

Az acéllemez hordók gyártása a Greif Csoport legfőbb tevékenysége. E termékek széles skálája megfelel a legmagasabb csomagolási követelményeknek. A hordók a legkorszerűbb gyártási technológiával készülnek és az UN szabályozásokkal összhangban kerülnek tesztelésre, hogy biztosítsák az optimális védelmet a legkülönböző veszélyes és nem veszélyes anyagoknak, termékeknek.



- A Greif 216,5 literes rögzített fedelű acéllemez hordói megfelelnek a legszigorúbb UN ajánlásoknak az I, II és III-as csomagolási csoportokba tartozó veszélyes és nem veszélyes anyagok csomagolásához. A hordók szabványos térfogata 216,5 liter.
- A Greif acéllemez hordói Spiraltainer® gördítőbordákkal kerülhetnek kialakításra, ami ötvözi a magasfokú vákuumellenállást a hatékonyabb helykihasználással 20 és 40 lábás tengeri konténerekbe való berakodáskor. Hordóink szabványos kialakításban is rendelkezésre állnak világszerte.
- A rögzített fedelű hordók nyomásterhelt állapotban esnek át a szállítás és használat közbeni szivárgás elkerülése és a maximális biztonság érdekében.
- A palástvarrat elektromosan hegesztett. A fedél- és fenéklemez rögzítése Spiralon® biztonsági falckötéssel történik.
- A Greif hordói epoxy vagy epoxy-fenol gyanta alapú vízbázisú lakkal vonhatók be. Igény esetén, cégünk műszaki tanácsadással segíti ügyfeleit a megfelelő lakk kiválasztása érdekében, hogy ezáltal elősegítse a tárolt termék összeférhetőségét és biztonságos tárolását.
- A Greif a megfelelő acéllemezvastagság kombinációkkal biztosítja a megkívánt UN teljesítményszinteket, gyakorlatilag az összes létező tölthető anyaghoz.
- Hordóink független vizsgálóintézetek által minősítettek, hogy megfeleljenek az UN ajánlásoknak és szállítási szabályozásoknak, úgy mint RID/ADR/IMDG/IATA. Acélhordóink a legbiztonságosabb csomagolóeszközök az I, II és III csoportba tartozó veszélyes anyagok szállításához.
- A Greif szabványosított RAL színskálát használ, hogy biztosítsa a folyamatos magasszintű minőséget világszerte.
- Szükség esetén a hordók a cégek igényei szerint egyedi színmeghatározás alapján is készülhetnek. Szitázással logó és szöveg is nyomtatható a hordók palástlemezére.



A típus



B típus



C típus



Acél

Hidegen hengerelt acéllemez EN 101130 / EN 10131 szabványoknak megfelelően.

Zárószerkezet

2 db Tri-Sure® 4S® zárószerkezet az ISO 15750 nemzetközi szabvány szerinti kialakítással. Ezen zárószerkezeteket Tab Seal® tobaksapkákkal kínáljuk, amelyek hagyományos (fehér és piros) színekben, vagy külön vevői igény esetén egyedi kivitelben is rendelhetők. A zárószerkezetek a Greif 4S® tömítési technológiájával készülnek.

Szerkezet

Elektromosan hegesztett Spiraltainer® vagy hagyományos palástlemez.
1 mm lemezvastagság alatt hullámosítás is ajánlott az optimális vákuumellátás elérése érdekében.

Szabványok

EN210

Belső bevonat

Ha a bevonat nélküli acéllemez hordó nem felel meg az igényeknek, akkor epoxy vagy epoxy-fenol gyanta alapú, élelmiszeripari vagy vegyi anyagokkal szemben ellenálló vízbázisú lakkal lehet a belső felületet bevonni.

Külső festés

Színválasztás a RAL színskálának, vagy a vevő igényeinek megfelelően.
A hordó két színnel való festése is megrendelhető.
A palástlemezre egyszínű felirat és/vagy logó szitázható.

Összeszerelés

Greif Spiralon® háromszoros falckötés, amely garantálja a biztonságot.

Névleges térfogat [dm ³ = liter]	Névleges lemezvastagság [mm]			Ajánlott megerősítés			Névleges súly [kg] ± 3%	Jelölés
	tető	palást	fenék	A	B	C		
216,5	0,8	0,7	0,8		●	●	12,6	UN 1A1/Y1,4/150/...
216,5	1,0	0,8	1,0		●	●	14,8	UN 1A1/Y1,2/150/...
216,5	0,9	0,9	0,9		●	●	15,6	UN 1A1/X1,4/250/...
216,5	1,0	0,9	1,0		●	●	16,5	UN 1A1/X1,4/250/...
216,5	1,0	1,0	1,0	●	●		17,4	UN 1A1/X1,4/250/...
216,5	1,2	1,2	1,2	●	●		21,1	UN 1A1/X1,2/250/...